



**3**  
Ostrza  
Flutes

**HPC**  
**HSC**

**DIN**  
**6535**  
HB

39°  
40°  
41°

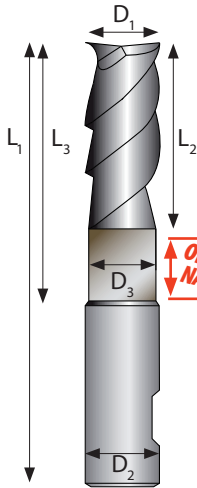
podobnie  
similar  
**DIN 6527 L**



45°

**TYP**  
**W**

*Varicut AL*



**OBNIŻONA SZYJKA**  
**NARROWED NECK**

Oznaczenie Part Number	EUR/Szt. Piece DN1210 (niepokrywane)	Wymiary [mm] Dimensions							Z	Faza naroża Protection Chamfer
		D <sub>1</sub> h <sub>10</sub>	D <sub>2</sub> h <sub>6</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Z		
JD 5392 030 GS AL HB		3	6	2.70	57	8	21		0,06x45°	
JD 5392 040 GS AL HB		4	6	3.70	57	11	21		0,08x45°	
JD 5392 050 GS AL HB		5	6	4.70	57	13	21		0,10x45°	
JD 5392 060 GS AL HB		6	6	5.50	57	13	21		0,12x45°	
JD 5392 080 GS AL HB		8	8	7.50	63	19	27	3	0,16x45°	
JD 5392 100 GS AL HB		10	10	9.20	72	22	32		0,20x45°	
JD 5392 120 GS AL HB		12	12	11.20	83	26	38		0,24x45°	
JD 5392 160 GS AL HB		16	16	15.00	92	32	44		0,32x45°	
JD 5392 200 GS AL HB		20	20	19.00	104	38	54		0,40x45°	

DIN 6535 HB: Standard / Standard

DIN 6535 HA: na zamówienie / upon request

Materiał obrabiany Workpiece	Wytrzymałość Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Hardness	Prędkość skrawania Cutting speed [Vc m/min]	Posuw feed f <sub>z</sub> [mm/ostrowe tooth] Średnica Diameter [mm]					
				3 do <6	6 do <8	8 do <10	10 do <12	12 do <16	16 do <25

**Obróbka zgrubna Roughing** ap= ≤1xD; ae=0,1xD; przy ap=1-2xD = fz=70%

Aluminium/ Stopy po obr. plast./ Stopy aluminium AL/ Forging alloy/ Aluminium alloy		60 - 100	650	0,020	0,040	0,050	0,070	0,080	0,110
Stop odlewniczy aluminium AL- cast alloys >3% Si		80 - 130	300	0,020	0,040	0,050	0,065	0,075	0,100

**Obróbka wykańczająca Finishing** ap= 1~2xD; ae=0,05~0,1xD

Aluminium/ Stopy po obr. plast./ Stopy aluminium AL/ Forging alloy/ Aluminium alloy		60 - 100	950	0,020	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100
Stop odlewniczy aluminium AL- cast alloys	< 900	80 - 130	370	0,020	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100

**Rowkowanie Slotting** ap= ≤1xD; ae=1xD; przy ap=1-2xD = fz=70%

Aluminium/ Stopy po obr. plast./ Stopy aluminium AL/ Forging alloy/ Aluminium alloy		60 - 100	500	-	0,020	0,040	0,060	0,080	0,100
Stop odlewniczy aluminium AL- cast alloys		80 - 130	250	-	0,015	0,030	0,050	0,070	0,950